

大きなOリングを承ります!!

(連続モルディングテクノロジー)

従来の接着あるいは加硫工程での”つなぎ”による大口径Oリングはねじれ接着と接着部の老化などによってつなぎ部分が開いたり、漏れの発生が起こることがあり、汚染の原因になっています。

パーカー・ハネフィンの均一なモルディングテクノロジーは”つなぎ”あるいは”曲がりくねり”が原因となり、信頼性が損なわれていることが多い大口径Oリングの制作にお勧め致します。

〈適用〉

- ・航空機、化学薬品工場、エネルギー、オイル、ガス、半導体業界。
- ・大型チャンバー、容器、ふた、ドア、コンテナなどの”つなぎ”あるいは”曲がりくねり”のリングが信頼性を損なわせている部位。
- ・真空、高圧、セミダイナミックアプリケーション。
- ・均一なモルドの強度と完全な状態がシールの信頼性に重要な部位。

〈特徴〉

- ・一定なリング径
 - ・潜在的な汚染の低減。(つなぎOリングとの比較において)
 - ・簡単でより信頼性の高い施工。(曲がりくねったモルドのOリングとの比較において)

内径	889,000 ±5.588 mm (35,000±0.220 in)以上
線径	2.616±0.152 mm (0.103±0.006 in) 3.531±0.203 mm (0.139±0.008 in) 5.334±0.254 mm (0.210±0.010 in) 6.985±0.305 mm (0.275±0.012 in) 9.525±0.305 mm (0.375±0.012 in) 特注線径を承ります。
材質	FKM, HNBR, NBR, EPDM 他材質につきましてはお尋ねください。

内径の公差は内径が25.4 mm (1 in)大きくなる毎に±0.254 mm (0.010 in)増えます。

60年間の長きにわたって、パーカー・ハネフィンは革新的なシーリングソリューションを提供して参りました。

パーカー・ハネフィンが独自に開発いたしました連続モルディングテクノロジーはほとんどの大きさのOリングの制作を可能にして、従来の”つなぎ”工程を省くことに成功しました。

パーカー・ハネフィン日本株式会社 シール営業部

大阪営業所 担当：寺島

〒532-0004 大阪市淀川区西宮原1-4-25 第二谷ビル

TEL：06-4807-3288 FAX：06-4807-3299

戸塚テクニカルセンター 担当：桑畠

〒244-0003 横浜市戸塚区戸塚町626

TEL：045-870-1503 FAX：045-870-1517

 Parker

ENGINEERING YOUR SUCCESS.